

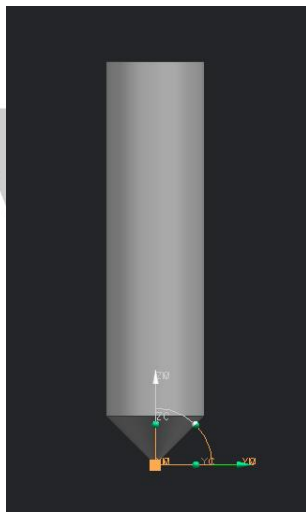
歡迎瀏覽《WISDOM Solutions 技術技巧及新聞》，我們希望它能成為提供貴公司最新資訊包括產品更新、技術技巧、新聞傳遞等。讓貴公司在我們的服務中得到最有效率的方法。

Date : 2009/07/10

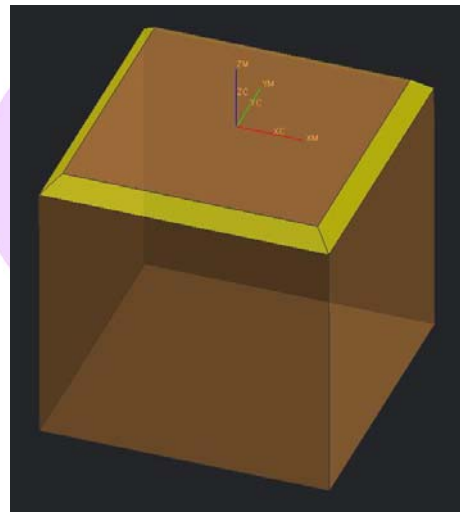
Version : NX5~NX6

成型刀銑削斜角刀具路徑建立。

◆ 說明：

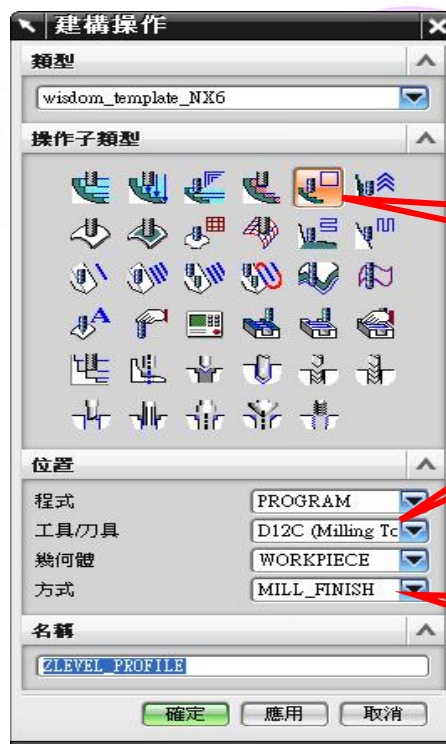


成型刀樣式



工件(黃色斜角部分為欲切削區域)

- 1、設定相關的加工環境，MCS、切削幾何體、刀具的建立．．．等等。
- 2、建構刀具路徑。

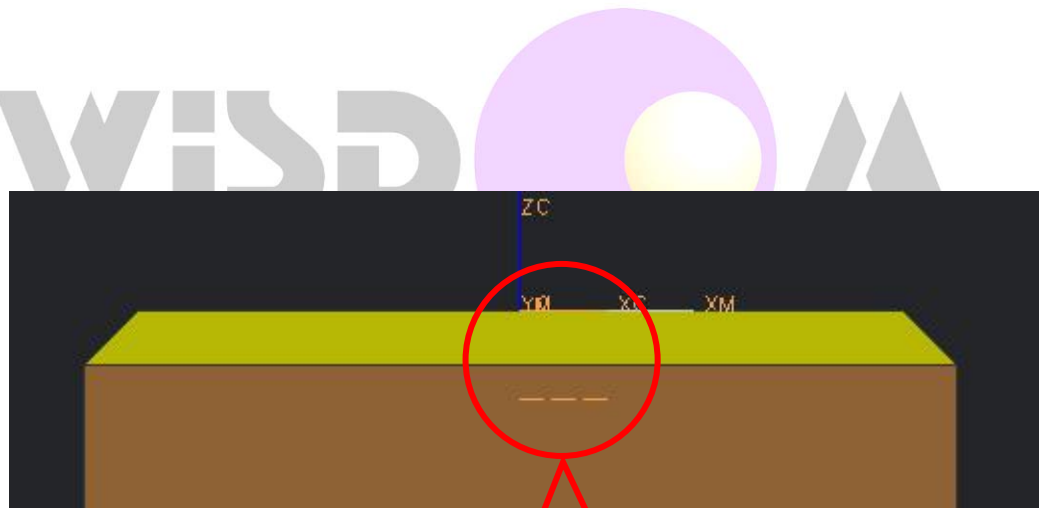
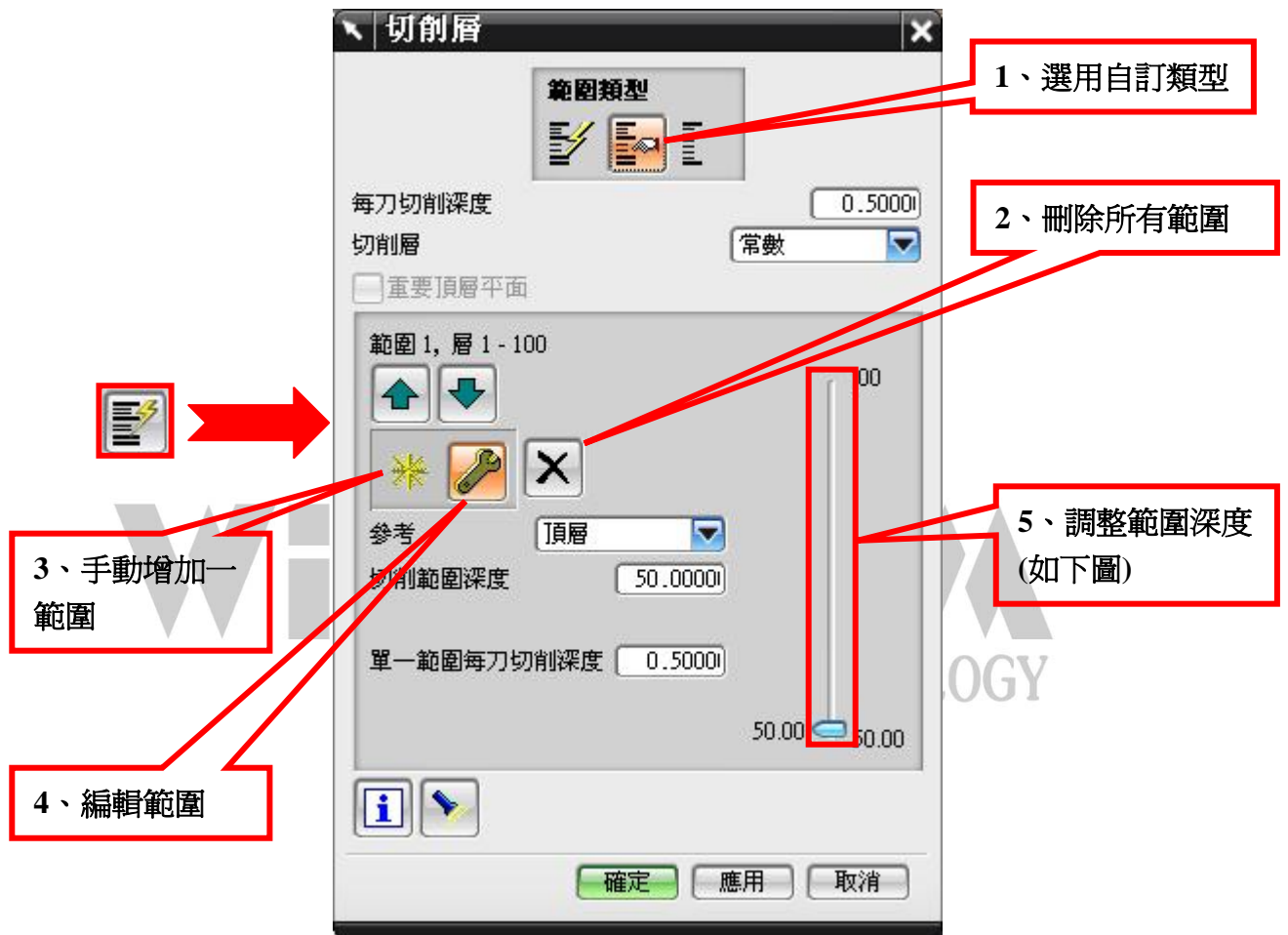


選用 ZLEVEL_PROFILE 類型

設定已建立的成型刀

(MILL_FINISH)
※欲留量設為 0

3、進入深度加工輪廓視窗再進入切削層視窗。



6、切削層設定結果 (如圖所示)

