

Siemens PLM Software 技術技巧及新聞

歡迎流覽 《Siemens PLM Software 技術技巧及新聞》，希望它能成爲 Siemens PLM Software 技術支援團隊將 Siemens PLM Software 最新產品更新、技術技巧及新聞傳遞給用戶的一種途徑

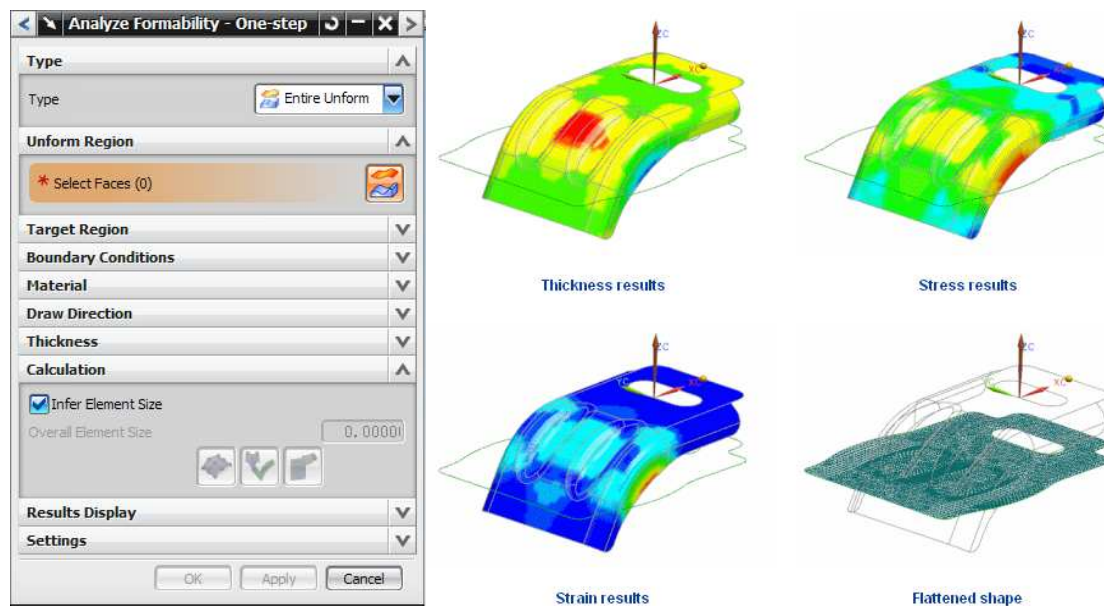
Date: 28 May. 2010

NX Tips

1. Analyze Formability – One-step

使用 Analyze Formability – One-step 命令，我們可以通過有限元的方法，展平零件中所有或者特定的面。我們不僅可以選擇計算中間展開狀態或者完全展平狀態的外輪廓，還可以計算成型過程中的應力，應變，板厚度變化。爲零件沖壓成型過程提供指導。

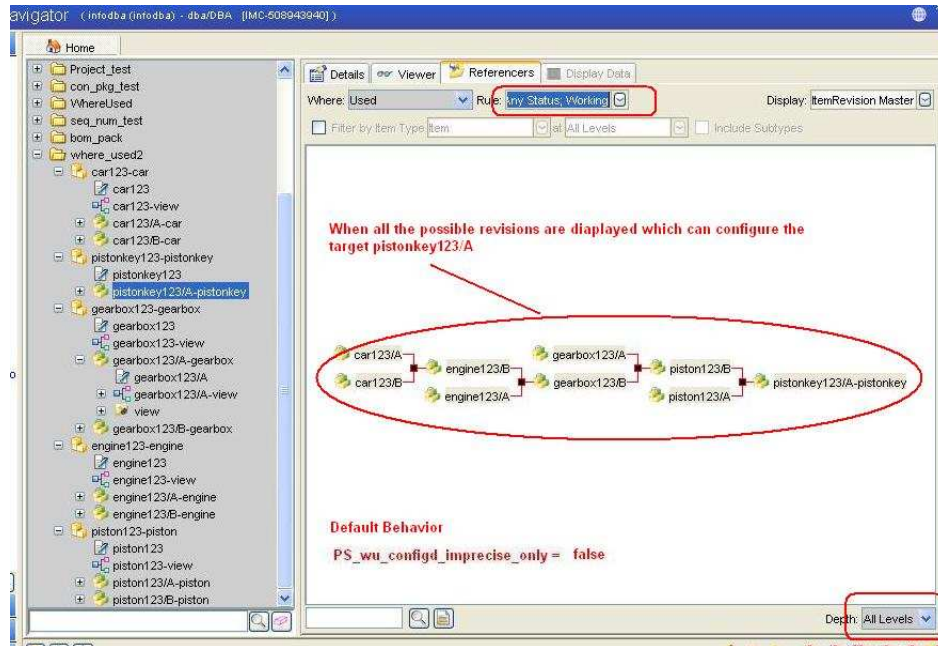
Analysis→Analyze Formability – One-step



TC_Eng Tips

2. 爲何處使用引用查看器設置首選項 PS wu configd imprecise only

在何處使用引用查看器中，用戶設置了版本規則，但發現並未生效，查看結果中包含了所有的父項版本。

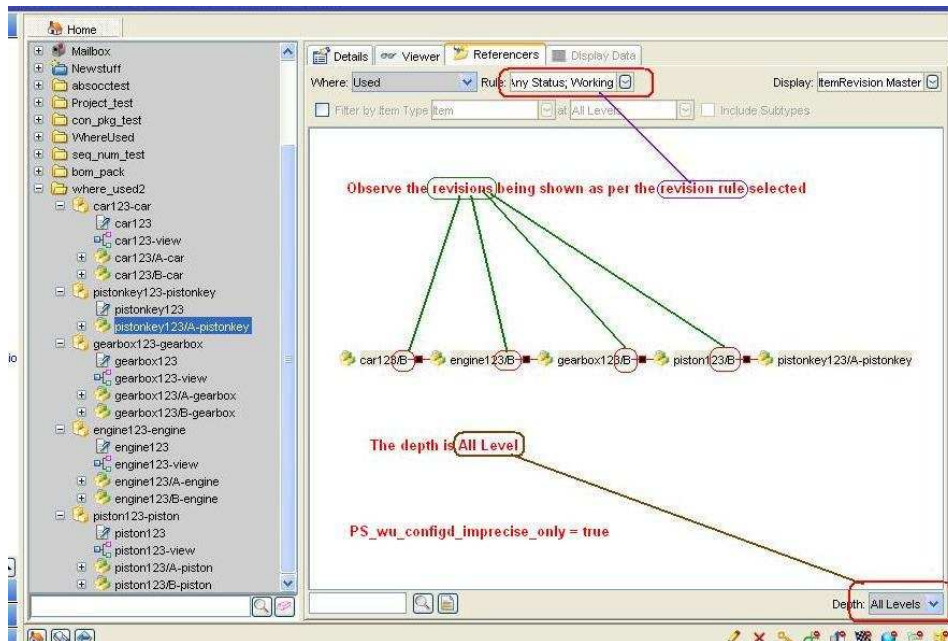


解決方法:

這是何處使用引用查看器的默認設置。首選項 PS_wu_configd_imprecise_only 的值默認為 false。

您可以設置首選項 PS_wu_configd_imprecise_only 的值為 true 來使這裏的版本規則生效。

當版本規則中不包含 Precise 項時，設置 PS_wu_configd_imprecise_only 為 true 後，在何處使用引用查看器中將會按照版本規則對搜索結果進行過濾，得到用戶設置的版本規則相應的結果。



NX Nastran Tips

3. 我怎樣控制 NX Nastran 的輸出文件的存放位置?

解決方法:

NX Nastran 的輸出文件的後綴名包含 log、f04、f06、和 op2，這些文件的存放位置可以使用 NX Nastran 的“OUT”命令來指定。

比如：OUT=’d:/scratch_nxn_decks/model1000\’ 這句話就能夠使輸出文件放在
“d:/scratch_nxn_decks/” 這個目錄下面，並且有前綴名稱“model1000”。

“OUT” 命令也可以添加在 nast6.ref 文件中。

關於“OUT” 命令的詳細信息可以在 NX Nastran 用戶快速參考手冊中的 Nastran 命令部分中找到。

ME&S Service Team

PRC Helpdesk (Mandarin): 800-810-1970

Taiwan Helpdesk (Mandarin): 00801-86-1970

HK Helpdesk (Cantonese): 852-2230-3322

Helpdesk Email: helpdesk_cn.plm@siemens.com

Global Technical Access Center: <http://support.ugs.com>

Siemens PLM Software Web Site: <http://www.plm.automation.siemens.com>

Siemens PLM Software (China) Web Site:

http://www.plm.automation.siemens.com/zh_cn/

~~~~~  
此e-mail newsletter 僅提供給享有產品支援與維護的Siemens PLM 軟體用戶。當您發現問題或希望棄訂，請發送郵件至 [helpdesk\\_cn.plm@siemens.com](mailto:helpdesk_cn.plm@siemens.com) 聯繫，如棄訂，請在標題欄中注明“棄訂”  
~~~~~