

Siemens PLM Software 技術技巧及新聞

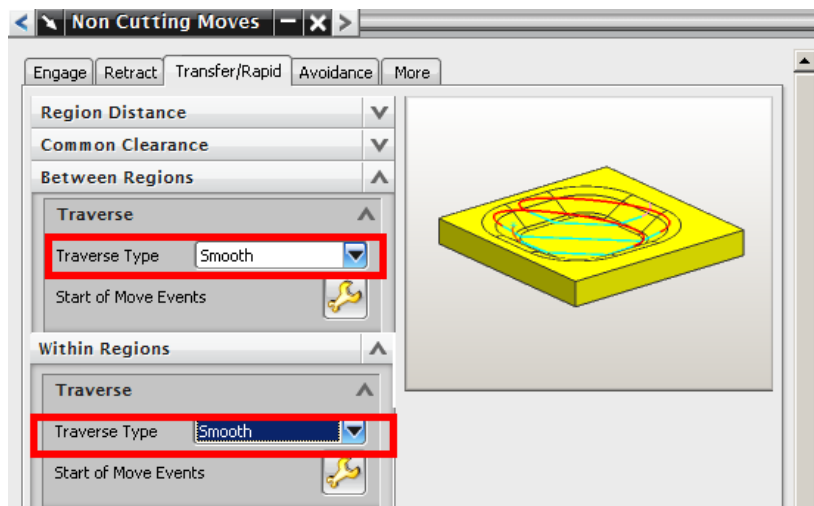
歡迎流覽《Siemens PLM Software 技術技巧及新聞》，希望它能成為 Siemens PLM Software 技術支援團隊將 Siemens PLM Software 最新產品更新、技術技巧及新聞傳遞給用戶的一種途徑

Date: 25 Dec. 2009

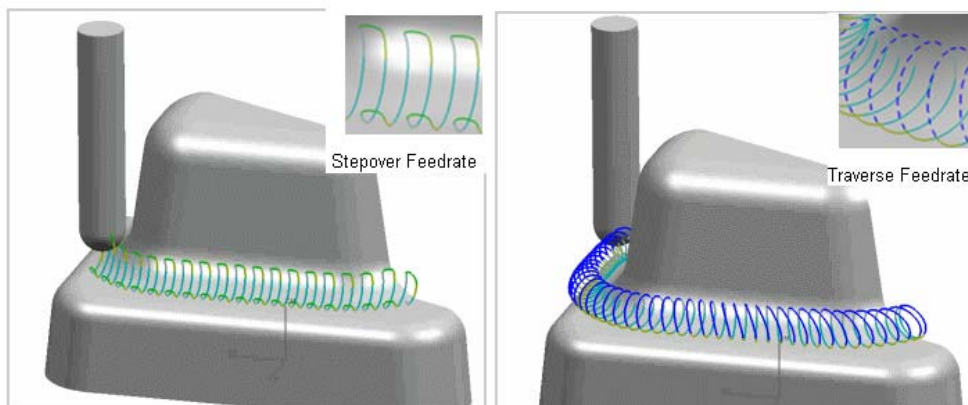
NX Tips

1. 加工中非切削運動新方法 Smooth Traverse

在 NX7 中固定軸和變軸輪廓銑非切削運動控制中，增加了一個新的 Traverse 類型名字叫做 Smooth。



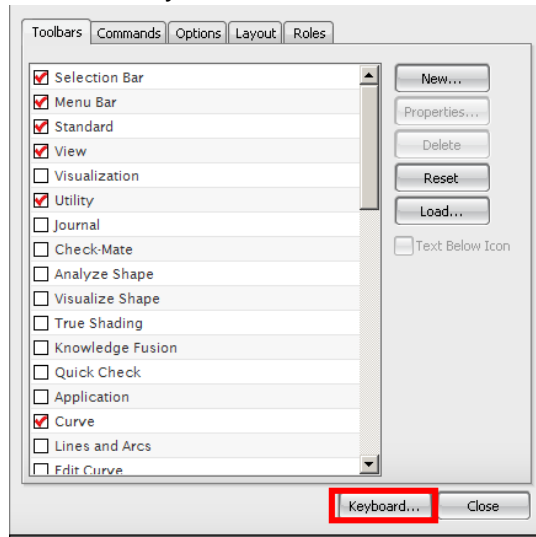
這個選項可以光滑的連接切削運動，進刀退刀等其他非切削運動。保證整個刀路可以流暢快速地進行加工。



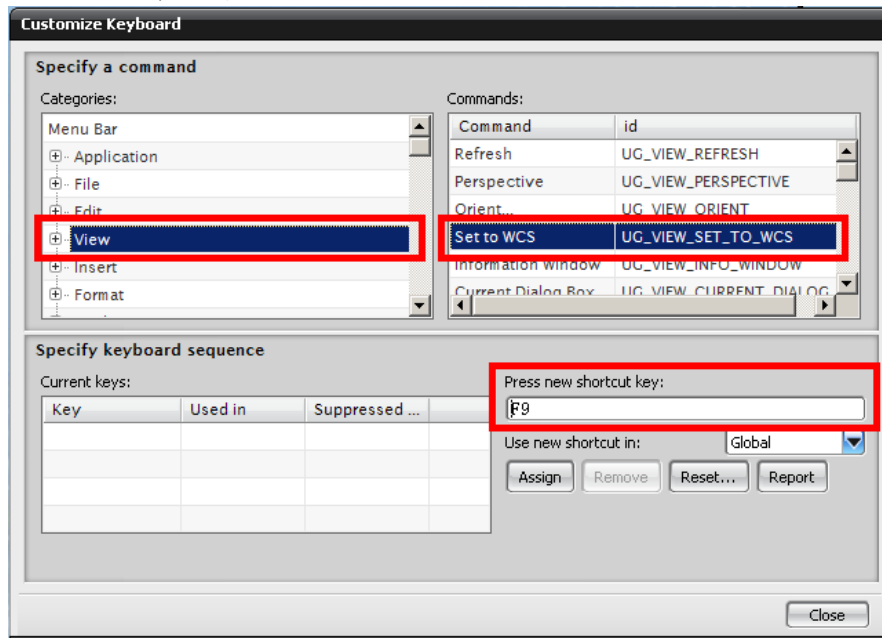
2. 用快捷鍵的方式把視圖旋轉到 WCS 上

下面的步驟介紹了如何定義一個快捷鍵，把視圖定位到 WCS XC-YC 平面上

1. Tools --> Customize --> Keyboard。



2. 選擇 "Press New Shortcut Key" 並按鍵盤上的 "F9" 鍵。
3. 在 "Categories" 中選擇 "[+] View"。
4. 在 "Commands" 中選擇 "UG_VIEW_SET_TO_WCS"。

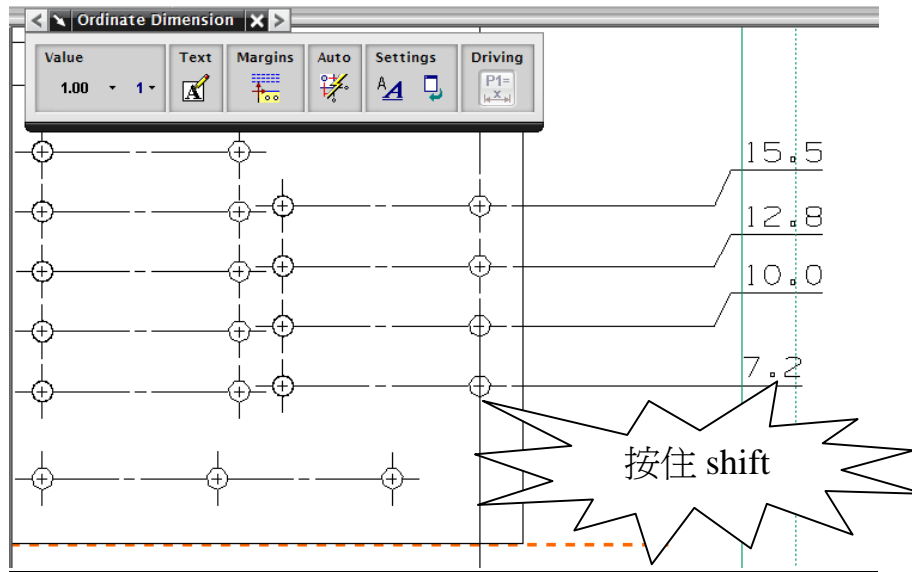


5. 選擇 "Assign".

現在，當你按 F9 的時候，NX 就會旋轉到 WCS 的主平面。

3. 如何在座標尺寸中增加 Dogleg

如果需要在座標尺寸中增加拐腿，以便更好地標注尺寸，我們可以通過按住 **Shift** 的同時，用滑鼠拖動尺寸的方式來快速添加拐腿。



Greater China

ME&S Service Team

PRC Helpdesk (Mandarin): 800-810-1970

Taiwan Helpdesk (Mandarin): 00801-86-1970

HK Helpdesk (Cantonese): 852-2230-3322

Helpdesk Email: helpdesk_cn.plm@siemens.com

Global Technical Access Center: <http://support.ugs.com>

Siemens PLM Software Web Site: <http://www.plm.automation.siemens.com>

Siemens PLM Software (China) Web Site:

http://www.plm.automation.siemens.com/zh_cn/

此e-mail newsletter 僅提供給享有產品支援與維護的Siemens PLM 軟體用戶。當您發現問題或希望棄訂，請發送郵件至 helpdesk_cn.plm@siemens.com 聯繫，如棄訂，請在標題欄中注明“棄訂”