



Siemens PLM Software 技術技巧及新聞

歡迎流覽《Siemens PLM Software 技術技巧及新聞》，希望它能成爲 Siemens PLM Software 技術支援團隊將 Siemens PLM Software 最新產品更新、技術技巧及新聞傳遞給用戶的一種途徑

Date: 21 March 2008

NX Tips

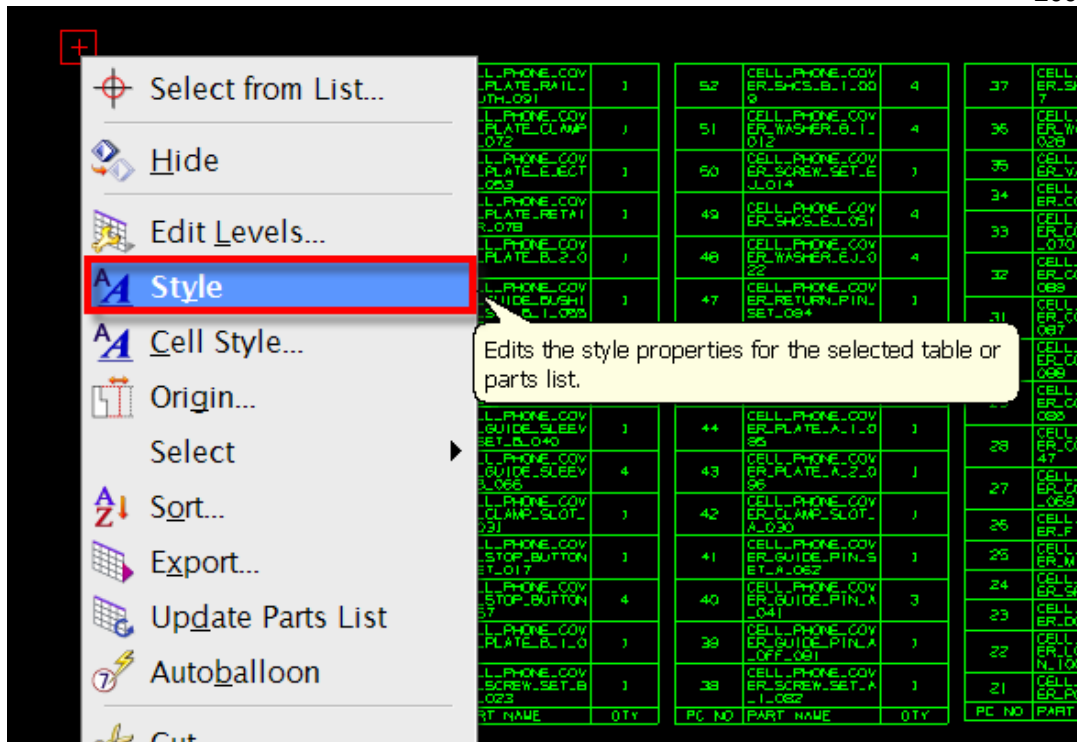
1. 如何避免 Part list 分頁？

默認情況下明細表若超過一定高度，NX 會自動把它分成多段顯示，如下圖。

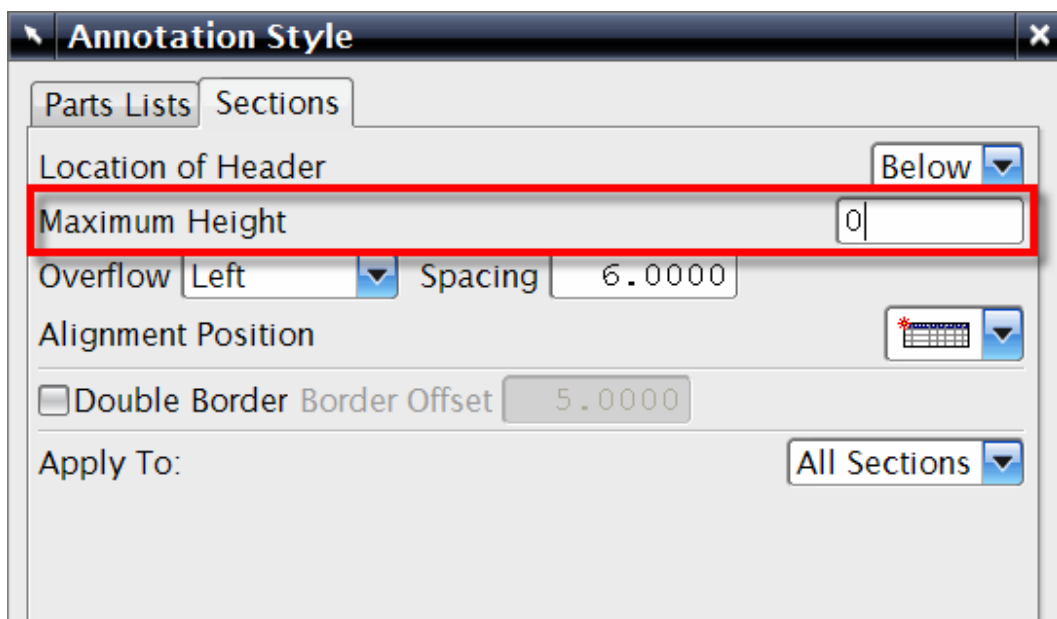
PC NO	PART NAME	QTY	PC NO	PART NAME	QTY	PC NO	PART NAME	QTY	PC NO	PART NAME	QTY	PC NO	PART NAME	QTY
71	CELL_PHONE_COV ER_MOLDBASE_09 2	1	67	CELL_PHONE_COV ER_PLATE_RAIL_1 SOUTH_091	1	52	CELL_PHONE_COV ER_SPCS_B_1_00 0	4	37	CELL_PHONE_COV ER_SPCS_A_1_06 7	4	20	CELL_PHONE_COV ER_MISC_SIDE_B _076	1
70	CELL_PHONE_COV ER_SIDE_B_027	1	66	CELL_PHONE_COV ER_PLATE_CLAMP _B_072	1	51	CELL_PHONE_COV ER_WASHER_B_1_1 012	4	36	CELL_PHONE_COV ER_WASHER_A_1_1 028	4	19	CELL_PHONE_COV ER_MISC_SIDE_A _075	1
68	CELL_PHONE_COV ER_PLATE_EJECT 09_020_090	1	65	CELL_PHONE_COV ER_PLATE_EJECT 09_023	1	50	CELL_PHONE_COV ER_SCREW_SET_E _J014	1	35	CELL_PHONE_COV ER_VAR_034	1	18	CELL_PHONE_COV ER_LAYOUT_084	1
68	CELL_PHONE_COV ER_PLATE_RAIL_1 NORTH_090	1	64	CELL_PHONE_COV ER_PLATE_RETAI NER_079	1	49	CELL_PHONE_COV ER_SPCS_E_051	4	34	CELL_PHONE_COV ER_COOL_001	1	17	CELL_PHONE_COV ER_PROD_003	1
68	CELL_PHONE_COV ER_PLATE_RAIL_1 NORTH_090	1	63	CELL_PHONE_COV ER_PLATE_B_2_0 35	1	48	CELL_PHONE_COV ER_WASHER_E_0 22	4	33	CELL_PHONE_COV ER_COOL_SIDE_B _030	1	16	CELL_PHONE_COV ER	1
63	CELL_PHONE_COV ER_PLATE_B_2_0 35	1	62	CELL_PHONE_COV ER_GUIDE_DUSHI NS_SET_D_1_025	1	47	CELL_PHONE_COV ER_RETURN_PIN_L SET_064	1	32	CELL_PHONE_COV ER_COOL_HOLE4_0 69	1	15	CELL_PHONE_COV ER_EJ_PIN_033	7
62	CELL_PHONE_COV ER_GUIDE_DUSHI NS_SET_D_1_025	1	61	CELL_PHONE_COV ER_GUIDE_DUSHI NS_B_1_059	3	46	CELL_PHONE_COV ER_RETURN_PIN_L 071	4	31	CELL_PHONE_COV ER_COOL_HOLE3_0 67	1	14	CELL_PHONE_COV ER_SLD_061	1
61	CELL_PHONE_COV ER_GUIDE_DUSHI NS_B_1_059	3	60	CELL_PHONE_COV ER_GUIDE_BUSHI NS_B_1_036	1	45	CELL_PHONE_COV ER_SIDE_A_026	1	30	CELL_PHONE_COV ER_COOL_HOLE2_0 68	1	13	CELL_PHONE_COV ER_BOY_006	1
60	CELL_PHONE_COV ER_GUIDE_BUSHI NS_B_1_036	1	59	CELL_PHONE_COV ER_GUIDE_SLEEVE SET_D_040	1	44	CELL_PHONE_COV ER_PLATE_A_1_0 36	1	29	CELL_PHONE_COV ER_COOL_HOLE1_0 66	1	11	CELL_PHONE_COV ER_MP_048	1
59	CELL_PHONE_COV ER_GUIDE_SLEEVE SET_D_040	1	58	CELL_PHONE_COV ER_GUIDE_SLEEVE E_B_066	4	43	CELL_PHONE_COV ER_PLATE_A_2_0 36	1	28	CELL_PHONE_COV ER_COOL_HOLE_0 47	1	10	CELL_PHONE_COV ER_GS_R_044	1
58	CELL_PHONE_COV ER_GUIDE_SLEEVE E_B_066	4	57	CELL_PHONE_COV ER_CLAMP_SLOT_1 B_031	1	42	CELL_PHONE_COV ER_CLAMP_SLOT_1 A_030	1	27	CELL_PHONE_COV ER_COOL_SIDE_A _059	1	9	CELL_PHONE_COV ER_SPRING_005	1
57	CELL_PHONE_COV ER_CLAMP_SLOT_1 B_031	1	56	CELL_PHONE_COV ER_STOP_BUTTON _SET_017	1	41	CELL_PHONE_COV ER_GUIDE_PIN_S ET_A_062	1	26	CELL_PHONE_COV ER_FILL_054	1	8	CELL_PHONE_COV ER_PROD_SIDE_A _018	1
56	CELL_PHONE_COV ER_STOP_BUTTON _SET_017	1	55	CELL_PHONE_COV ER_STOP_BUTTON _067	4	40	CELL_PHONE_COV ER_GUIDE_PIN_A _041	3	25	CELL_PHONE_COV ER_MISC_008	1	7	CELL_PHONE_COV ER_PROD_SIDE_B _019	1
55	CELL_PHONE_COV ER_STOP_BUTTON _067	4	54	CELL_PHONE_COV ER_PLATE_B_1_0 45	1	39	CELL_PHONE_COV ER_GUIDE_PIN_A _077_091	1	24	CELL_PHONE_COV ER_SPALLE_102	1	6	CELL_PHONE_COV ER_COE_011	1
54	CELL_PHONE_COV ER_PLATE_B_1_0 45	1	53	CELL_PHONE_COV ER_SCREW_SET_B _1_023	1	38	CELL_PHONE_COV ER_SCREW_SET_A _1_062	1	23	CELL_PHONE_COV ER_DOME_025	1	5	CELL_PHONE_COV ER_CAVITY_002	1
53	CELL_PHONE_COV ER_SCREW_SET_B _1_023	1	53	CELL_PHONE_COV ER_SCREW_SET_B _1_023	1	38	CELL_PHONE_COV ER_SCREW_SET_A _1_062	1	22	CELL_PHONE_COV ER_LOC_RING_PL N_100	1	4	CELL_PHONE_COV ER_TRIM_048	1
53	CELL_PHONE_COV ER_SCREW_SET_B _1_023	1	53	CELL_PHONE_COV ER_SCREW_SET_B _1_023	1	38	CELL_PHONE_COV ER_SCREW_SET_A _1_062	1	21	CELL_PHONE_COV ER_POCKET_101	1	3	CELL_PHONE_COV ER_MOLDING_003	1
53	CELL_PHONE_COV ER_SCREW_SET_B _1_023	1	53	CELL_PHONE_COV ER_SCREW_SET_B _1_023	1	38	CELL_PHONE_COV ER_SCREW_SET_A _1_062	1	21	CELL_PHONE_COV ER_POCKET_101	1	2	CELL_PHONE_COV ER_PROD_SIDE_A _018	1
53	CELL_PHONE_COV ER_SCREW_SET_B _1_023	1	53	CELL_PHONE_COV ER_SCREW_SET_B _1_023	1	38	CELL_PHONE_COV ER_SCREW_SET_A _1_062	1	21	CELL_PHONE_COV ER_POCKET_101	1	1	CELL_PHONE_COV ER_PROD_SIDE_B _019	1

用戶可以按照以下方法更改相應的設置。

1. 滑鼠右鍵點擊明細表左上角，從彈出功能表選擇 Style。



2. 進入對話方塊 Annotation Style 的 Sections 欄，注意其中的參數 Maximum Height 就是定義最大的明細表高度，超過這個高度就會分段顯示。如果用戶希望它總是顯示為一段，就輸入 0。



Maximum Height 設定為 0 後，明細表顯示為一個整體，如下圖。

NX Nastran Tips

2. 怎樣判斷在解算的時候, 我的機器是使用到了多個 CPU?

回答:

當在 SMP 的模式狀態下使用的時候, 您可以看 f04 檔. 這裏有一個例子:

*** PARALLEL PROCESSES CPU INFORMATION (SECONDS) ***

MODULE	PROCESS-1	PROCESS-2	PROCESS-3	PROCESS-4	PROCESS-5
-----	-----	-----	-----	-----	-----

=====
=====
如果是多個 CPU 使用的話, 那麼在 CPU 的下面會有一些資訊顯示出來. 比如: 如果是兩個 CPU 指定並且使用的話, 那麼就應該在 PROCESS-1 和 PROCESS-2 下面有一些數字出現. 否則下面就什麼數位都不會出現, 並且會有這些資訊列出來:

```
**** SYSTEM WARNING MESSAGE 6299 (PARCPU)
```

```
NO PARALLEL PROCESS CREATED"
```

如果你要使用的是 DMP 的話, 您可以在 option 檔中指定一行下面的參數:

```
slaveout=yes
```

這將會輸出從 slave 0 開始的所有的解算資訊, 您數一下 slave 的輸出個數, 就能知道是否在使用多個 CPU.

TC_Project Tips

3. TCProject 2005SR1 儀錶板中“runInterval”值的配置

問題：

TCProject 2005SR1 的儀錶板預設置為自動更新底層的 SQL 資料。我們可以通過降低儀錶板自動更新的頻率來減少 TCProject 伺服器的資源消耗。

解決方案：

儀錶板自動更新資料的原意是在系統比較空閒時進行全面的資料更新。但如果系統中的資料量很大時, 一些更新的線程將持續很長時間 (12-13 小時, 甚至 24 小時不停地更新), 這些後臺運行的線程將會給系統帶來一定的壓力。因此在這種情況下, 我們建議將儀錶板自動更新的運行方式由“晚上運行”改為“從不運行”。

儀錶板的配置檔保存在以下路徑中：

```
<TCPinstalldir>\conf\dashboard
```

```
<TCPinstalldir>\conf\dashboard\ddo
```

配置檔以“.properties”或“.xml”為尾碼名, 均可用文本編輯器打開。在做任何修改前請注意先備份檔案。下列為可編輯的 OOTB 的儀錶板配置檔：



GateKeeperDDO.xml
MilestoneAnalysisDDO.xml
PortfolioManagementDDO.xml
WorkplaceMonthlyCostDDO.xml
CostOverviewPortlet.properties
ProjectConformancePortlet.properties
ProjectOverviewPortlet.properties
RaProfilePortlet.properties
ResourceEngagementPortlet.properties
ResourceLoadPortlet.properties
TaskLoadingPortlet.properties
VarianceAnalysisPortlet.properties

建議您將其中的“runInterval.type”值從原有的“0”改為“4”，比如：

在 properties 文件中：

#types: 0=run nightly : 1=run interval(minutes) : 2=run once : 3=run weekly : 4=run never

daemon.process.runInterval.type=4

在 xml 文件中：

```
<property name="daemon.process.runInterval.type" value="4"/>
```

將儀錶板自動更新的時間間隔設為“從不運行”，這樣並不會影響您對儀錶板功能的正常使用，可以通過“刷新資料”按鈕獲得更新的資料。

The screenshot displays the 'Teamcenter Project - My Tasks' interface. The table contains the following data:

Task	Workplace	Sched Start	Sched Finish	% Complete	Status
Determine Target Market	Encinitas Project	Jul 20, 2005	Jul 22, 2005	0%	Needs Attention
Perform Financial Analysis	Encinitas Project	Jul 27, 2005	Aug 2, 2005	0%	Needs Attention
Define Competitive Niche	Encinitas Project	Aug 9, 2005	Aug 15, 2005	0%	Needs Attention
Validate Market Direction	Encinitas Project	Aug 9, 2005	Aug 10, 2005	0%	Needs Attention
Create High Level Release Plan	Encinitas Project	Aug 16, 2005	Aug 22, 2005	0%	Needs Attention
Process Review	Restored Baja Project	Aug 17, 2005	Aug 17, 2005	0%	Needs Attention
Process Review	Baja Project	Aug 17, 2005	Aug 17, 2005	0%	Needs Attention
Process Review	Santee Project	Aug 22, 2005	Aug 22, 2005	0%	Needs Attention

這樣就會只在用戶需要的時候進行資料的更新，從而避免在用戶不需要的時候由 TCProject 系統自動更新所帶來的資源消耗。

Greater China

ME&S Service Team

PRC Helpdesk (Mandarin): 800-810-1970

Taiwan Helpdesk (Mandarin): 00801-86-1970

HK Helpdesk (Cantonese): 852-2230-3322

Helpdesk Email: helpdesk_cn@ugs.com

Global Technical Access Center: <http://support.ugs.com>

Siemens PLM Software Web Site: <http://www.ugs.com>

Siemens PLM Software (China) Web Site: <http://www.ugs.com.cn>

此e-mail newsletter 僅提供給享有產品支援與維護的Siemens PLM 軟體用戶。當您發現問題或希望棄訂，請發送郵件至 helpdesk_cn@ugs.com 與我們聯繫，如棄訂，請在標題欄中注明“棄訂”