

Siemens PLM Software 技術技巧及新聞

歡迎流覽《Siemens PLM Software 技術技巧及新聞》，希望它能成為 Siemens PLM Software 技術支援團隊將 Siemens PLM Software 最新產品更新、技術技巧及新聞傳遞給用戶的一種途徑

Date: 19 Mar. 2010

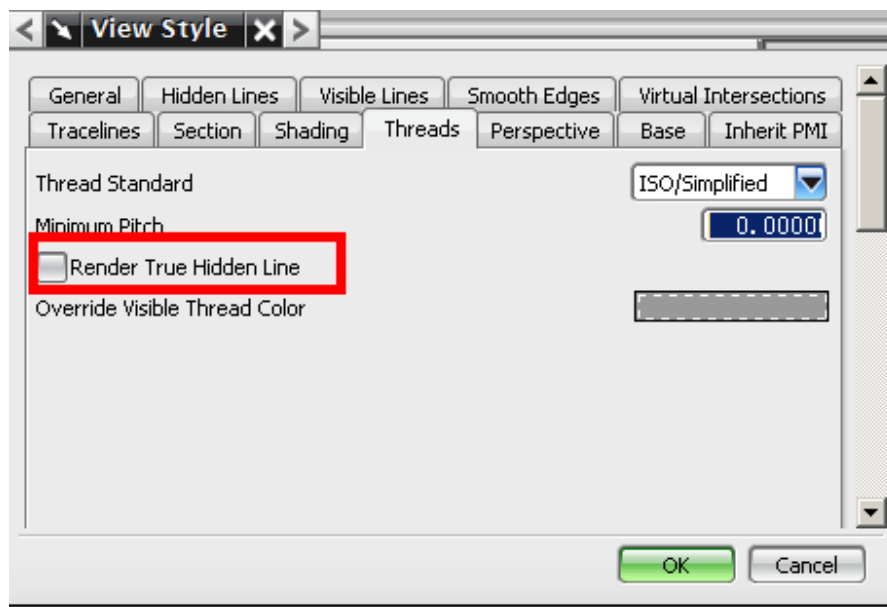
NX Tips

1. 如何提高帶有螺紋視圖的更新速度

在Drafting中，如果我們更新一個帶有很多螺紋的剖視圖的話，往往會花費更長的時間來計算和更新。

我們可以通過下面設置來提高更新速度：

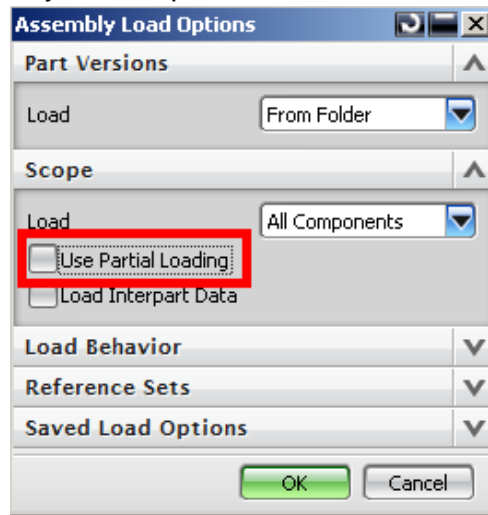
1. 在放置視圖的時候, (如果是已經創建好的視圖，可以MB3選擇視圖的邊界) 選擇樣式 Style 設置.
2. 在Style 功能表中選擇 'Threads'.
3. 去掉'Render True Hidden Line'選項



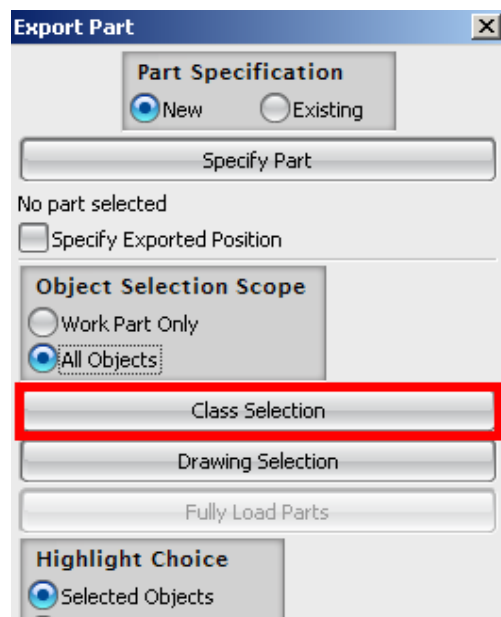
這樣系統在計算螺紋投影的時候，會降低計算精度，提高視圖的創建和更新速度。該選項不會對螺紋特徵造成任何影響。

2. 如何把一個裝配輸出到一個單獨的檔中去

1. 確認裝配中的零件已經被完全載入
(File-->Options-->Assembly Load Options', 去掉'Partial Loading'選項)



2. 選擇 'File-->Export-->Part'.
3. 在 Part Specification 中選擇 'New'.
4. 在 Object Selection Scope 中選擇 'All Objects'.
5. 選擇 'Class Selection' 按鈕，並選擇 'Select All' 選取全部
6. 回到 Export Part 介面, 接受其他默認設置. OK.



NX會把裝配中所有的實體輸出到一個單獨的 part 中去。

Nastran Tips

3. 含有 CQUAD4 shell 單元的角應力輸出有可能的錯誤結果

如果單元節點的法向和單元的法向不一致的時候，NX Nastran 7.0 的CQUAD4 shell 單元的角應力輸出有可能輸出錯誤的結果。這個問題在其他版本的NX Nastran中不存在。最簡單解決方法是在Nanstran line中設置SYSTEM(438)=1。這個問題也可以通過對輸出應力時不選擇CORNER的選項來解決。CENTER是缺省的選項，並且可以得到正確的單元應力結果。

這個問題在NX Nastran 7.1和NX Nastran的維護補丁(標號是NX Nastran7.0m2)中得到糾正。在2010年的3月底前用戶將可以下載這個補丁。

ME&S Service Team

PRC Helpdesk (Mandarin): 800-810-1970

Taiwan Helpdesk (Mandarin): 00801-86-1970

HK Helpdesk (Cantonese): 852-2230-3322

Helpdesk Email: helpdesk.cn.plm@siemens.com

Global Technical Access Center: <http://support.ugs.com>

Siemens PLM Software Web Site: <http://www.plm.automation.siemens.com>

Siemens PLM Software (China) Web Site:

http://www.plm.automation.siemens.com/zh_cn/

此e-mail newsletter 僅提供給享有產品支援與維護的Siemens PLM 軟體用戶。當您發現問題或希望棄訂，請發送郵件至 helpdesk.cn.plm@siemens.com 聯繫，如棄訂，請在標題欄中注明“棄訂”