

## Siemens PLM Software 技術技巧及新聞

歡迎流覽《Siemens PLM Software 技術技巧及新聞》，希望它能成為 Siemens PLM Software 技術支援團隊將 Siemens PLM Software 最新產品更新、技術技巧及新聞傳遞給用戶的一種途徑

**Date: 11 Sep. 2009**

### **NX Tips**

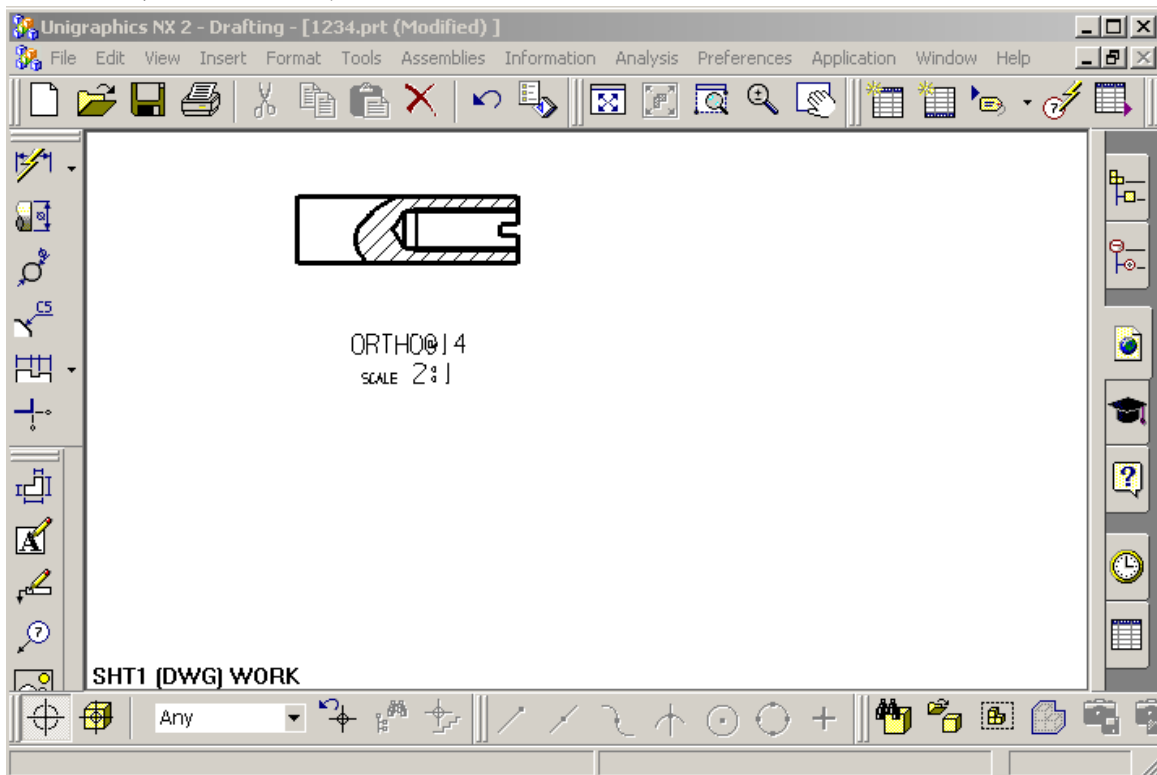
#### **1. 自動刪除 Retained Annotations**

當我們在新版本的 NX 中打開以前版本的製圖檔時，有的時候我們會發現圖紙上多出了一些沒有用的字元。

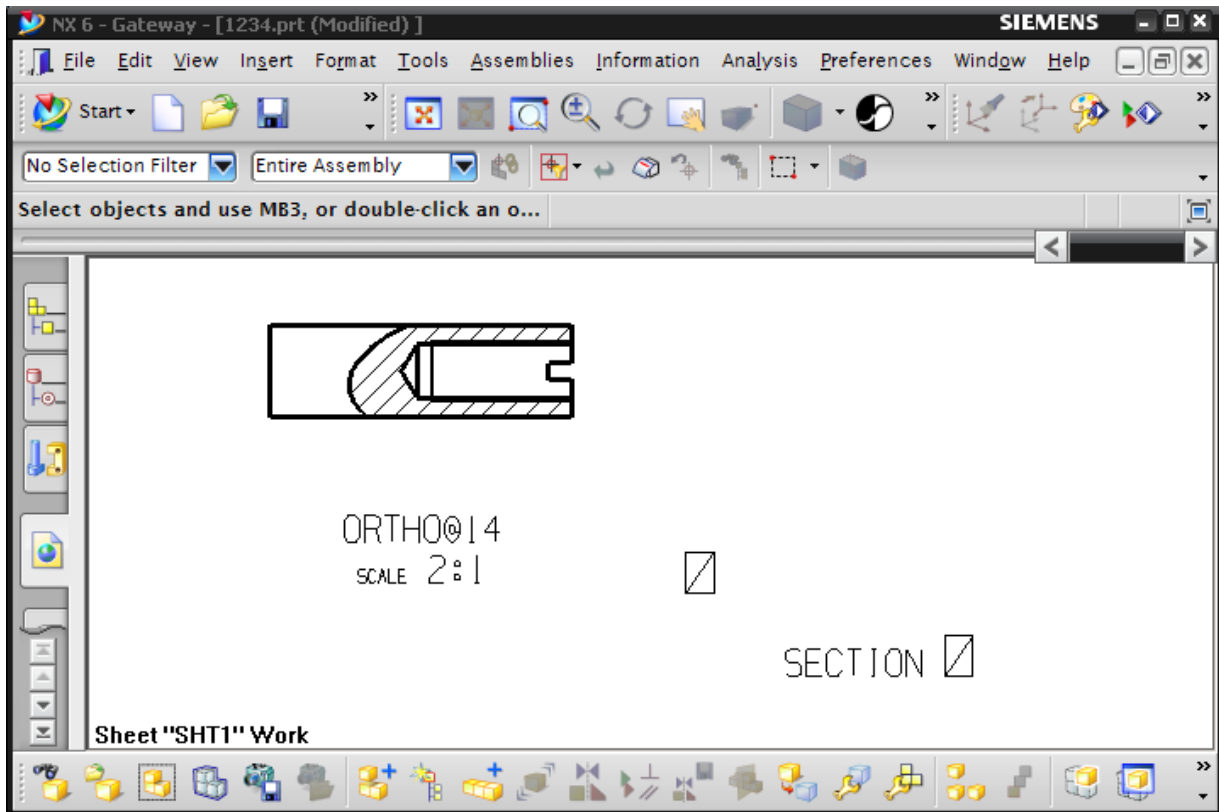
這些字元往往是一些關聯字元，而被關聯的屬性已經不存在了，我們把這類喪失關聯父資訊的孤立字元叫做 retained annotations

比如下面的例子：

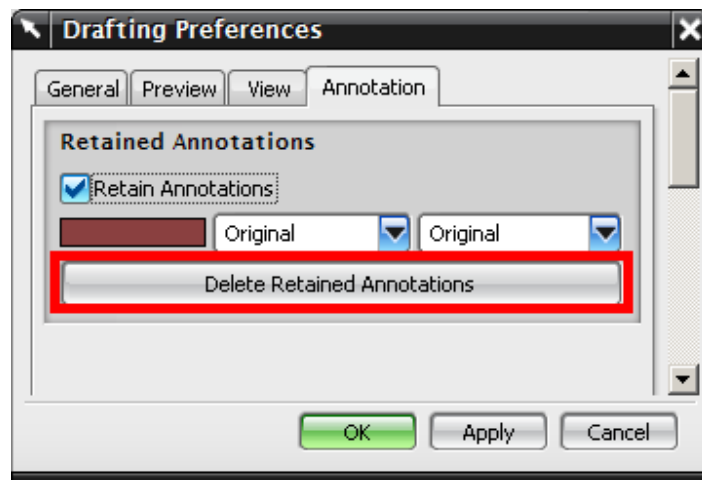
檔在NX2中圖紙顯示正常：



但是同樣的檔在NX6中打開，會發現一些多餘的字元。



我們可以通過下面的命令，在製圖環境中把這些孤立的字元刪除掉：  
'Preferences → Drafting → Annotation (tab) → 'Delete Retained Annotations'.

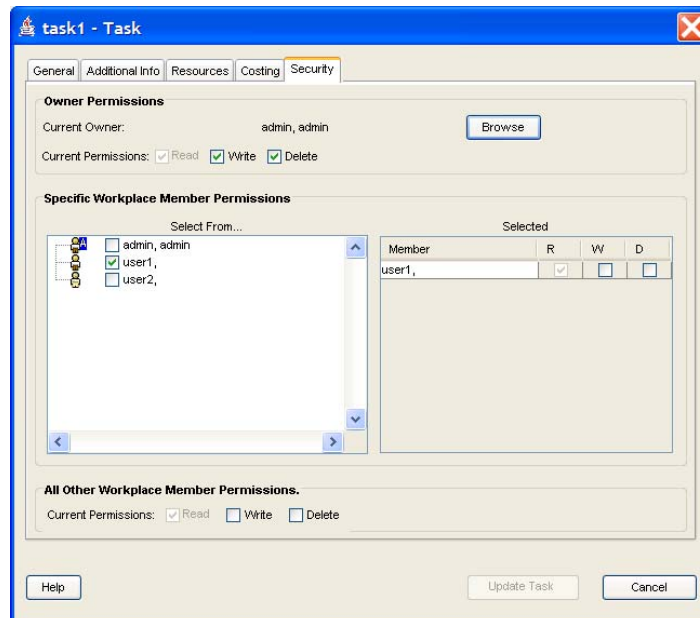
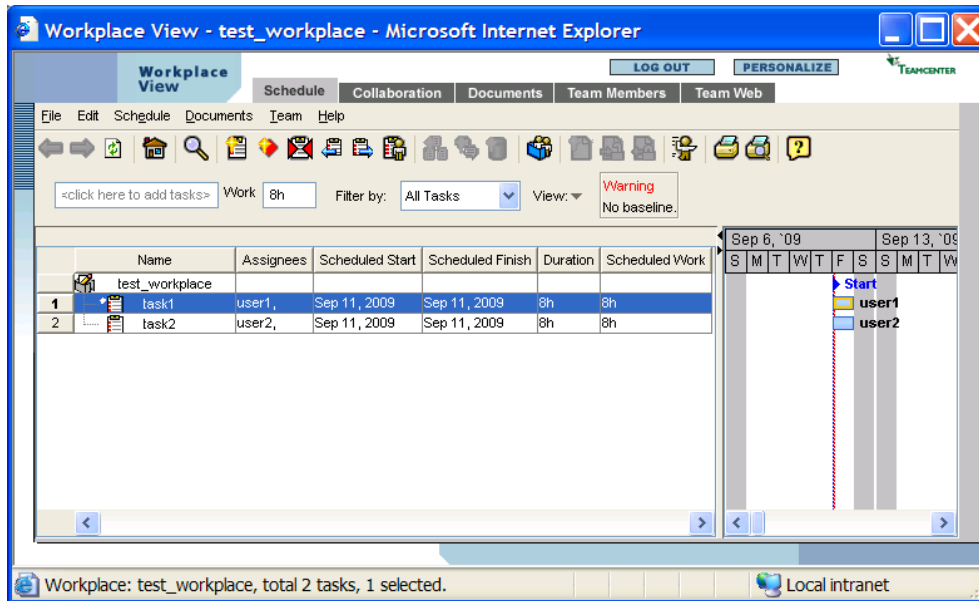


## TC\_Project Tips

### 2. 專案工作區成員始終可以修改指派給他們的任務

有 TcProject 用戶報告以下問題：

新建任務並分配給用戶，設置被指派者為唯讀許可權。



被指派者登錄 TcP 後發現他仍然能夠更改任務屬性。

解決方法：

請检查工作區屬性：“專案工作區成員始終可以修改指派給他們的任務”：

如果該選項是選中狀態，請取消選中，並更新工作區。

**test\_workplace- Workplace**

General | Additional Info | Costing | Team | Custom Fields

**Workplace details**

Workplace name: test\_workplace  
 Customer name:   
 Customer number:   
 Description:   
 Start date: Sep 11, 2009 | Due date: Jan 1, 2010  
 Priority: Medium | Status: Not Started

**Schedule Options**

- Workplace members can always modify tasks assigned to them.
- Actual dates are linked to Scheduled dates
- Percent Complete is linked to Work Complete
- Cross Project Links to tasks allowed

**Workplace Options**

- Notifications are enabled (Active if published and not a template.)
- Template
- Published (Only the owner can open an unpublished workplace.)
- Phase Gate
- Public

**Tab Options**

- Schedule
- Collaboration
- Team
- Team Web
- Documents

Team Web URL:   
 Help | Update Workplace | Cancel

被指派者重新登錄 TcP，檢查任務屬性，現在他應該不能再更改任務屬性了。

**task1 - Task**

General | Additional Info | Resources | Security

**Task details (READ ONLY)**

Task name: task1  
 Type: Fixed Work  
 Constraint: No Constraint | Special Type: Standard  
 Description:   
 Scheduled Start: Sep 11, 2009 | Actual Start: NA  
 Scheduled Finish: Sep 11, 2009 | Actual Finish: NA  
 Scheduled Work: 8h | Actual Work: 0h  
 Duration: 8h | % Complete: 0.0%  
 Priority: Medium  
 Status: Not Started

Help | Update Task | Cancel

## NX Nastran Tips

### 3. 怎樣才能使 .f06 的檔變得最小, 從而能夠方便閱讀?

這裏有 3 種方法使得 nxnastran 的 .f06 文件變得最小。

1. 缺省情況下, 系統會讓 bulk data 重複顯示在 .f06 文件中。而這些 bulk data 很少使用到, 這回導致檔變得很大。您只要在 case control 的部分添加“ECHO = NONE”就可以了。
2. 列印結果到 .f06 中會使檔變得很大。比如您使用“displacement(print) = all”將會列出所有的位移的結果到 .f06 文件中去; 其實很多的結果可以到圖形的後處理介面中查看, 這樣會提高很多的效率。因此, 建議把結果都輸出到 output2 的檔中去, 因此添加這句話:  
`Displacement(plot) = all`
3. 當使用“param, autspc, yes”的時候, 所有的小於 param 值的剛度的自由度, 以及微小的剛度值的都在系統剛度矩陣中被刪除, 以避免出錯。缺省情況下, 所有被刪除的自由度都在 .f06 文件中列出。如果有大量的實體單元的話, 這個列出的清單將會變得很長。如果這個部分不需要列進 .f06 的話, 就可以使用下面的方法去掉:  
`param, prgpst, no`

Greater China

ME&S Service Team

PRC Helpdesk (Mandarin): 800-810-1970

Taiwan Helpdesk (Mandarin): 00801-86-1970

HK Helpdesk (Cantonese): 852-2230-3322

Helpdesk Email: [helpdesk.cn.plm@siemens.com](mailto:helpdesk.cn.plm@siemens.com)

Global Technical Access Center: <http://support.ugs.com>

Siemens PLM Software Web Site: <http://www.plm.automation.siemens.com>

Siemens PLM Software (China) Web Site:

<http://www.plm.automation.siemens.com/zh/cn/>

~~~~~  
此e-mail newsletter 僅提供給享有產品支援與維護的Siemens PLM 軟體用戶。當您發現問題或希望棄訂, 請發送郵件至 [helpdesk.cn.plm@siemens.com](mailto:helpdesk.cn.plm@siemens.com) 聯繫, 如棄訂, 請在標題欄中注明“棄訂”  
~~~~~