

Siemens PLM Software 技術技巧及新聞

歡迎流覽《Siemens PLM Software 技術技巧及新聞》，希望它能成為 Siemens PLM Software 技術支援團隊將 Siemens PLM Software 最新產品更新、技術技巧及新聞傳遞給用戶的一種途徑

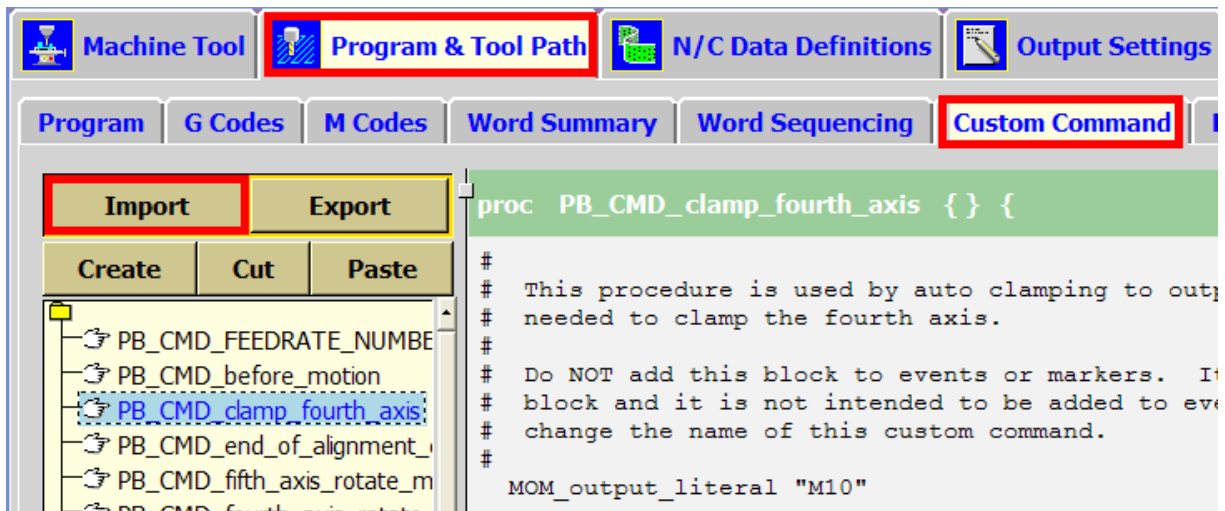
Date: 06 Feb 2009

NX Tips

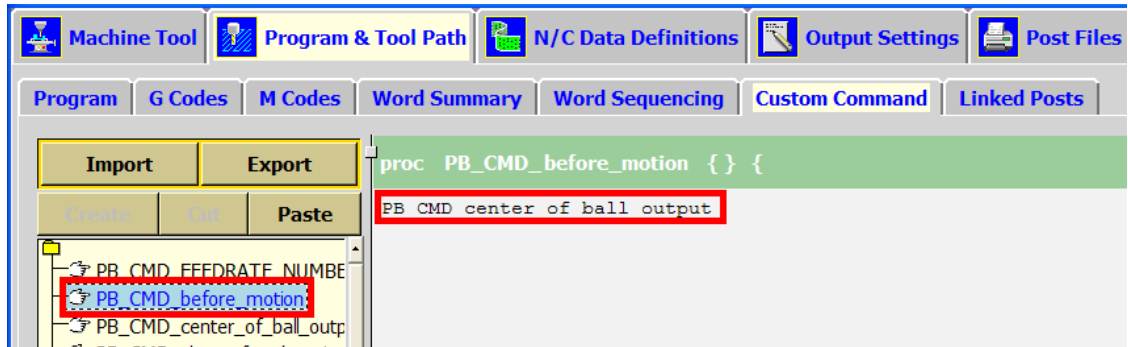
1. 如何在後處理中以球刀球心位置輸出加工座標？

通常後處理輸出的加工座標是端銑刀的底部中心或球頭刀的下端頂點。在固定/變軸輪廓加工中可以球頭刀球心位置輸出加工座標。方法如下：

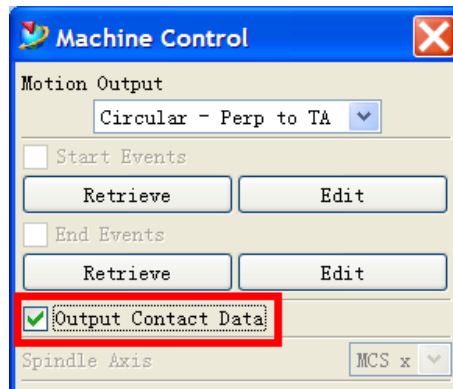
1. 啟動 Post Builder 並打開後處理。
2. 進入頁面 Program & Tool Path→Custom Command，點擊 Import 按鈕，接著選中並導入 NX 安裝目錄下的
POSTBUILD\pplib\custom_command\pb_cmd_center_of_ball.tcl。



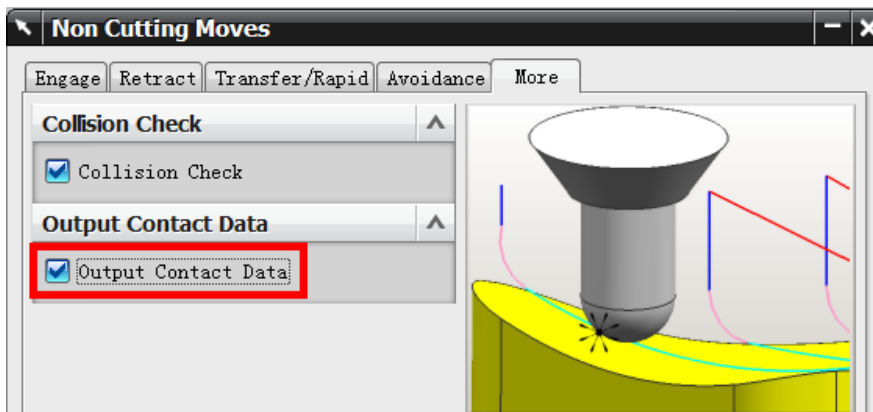
3. 在 PB_CMD_before_motion 函數體裏寫入 PB_CMD_center_of_ball_output，如下圖。



4. 存檔後處理。
5. 在 NX 裏的 Operation 裏選擇刀具接觸點輸出，對 NX4 及以下版本，這個參數位於 Machine Control 裏，如下圖。



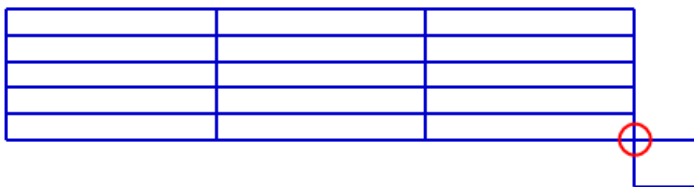
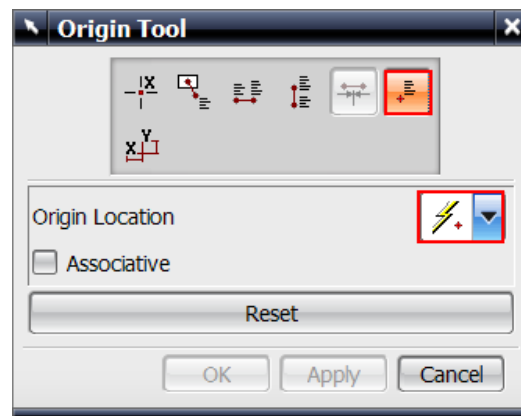
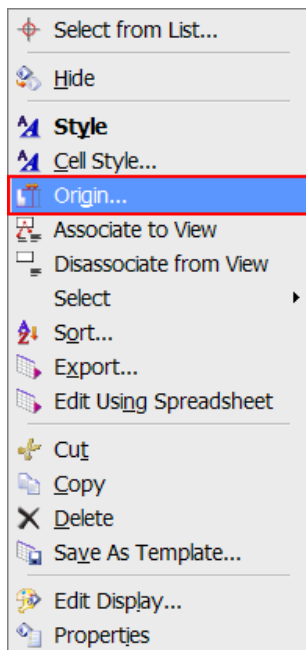
對 NX5/NX6，這個參數位於 Non Cutting Moves→More 裏，如下圖。



這樣後處理時就可以球頭中心位置輸出加工座標了。

2. 如何對齊表格到指定點？

在製圖環境下，經常要添加一些表格，如表格注釋、零件明細表等。如何對齊這些表格到指定點呢？選中表格，滑鼠右鍵選擇“原點”，出現原點工具對話方塊，選擇“點構造器”，捕捉目標點即可。



NX Nastran Tips

3. *NX Nastran 的 SMP 和 DMP*

記憶體共用的平行算法 (Shared memory parallel) SMP

SMP 使用一個共用記憶體的架構，電腦有多個處理器，每一個處理器共用一般的記憶體 I/O。在 NX nastran 中設置的時候，只要設置一個變數 PARALLEL=n 這個關鍵字，n 代表處理器的個數。這種情況在您有一個傳統的有多個 CPU 的超級電腦的時候使用。



分散式的記憶體並行 (Distributed Memory Parallel) DMP

越來越多的用戶轉到工作站和臺式機上運行，一種新的平行算法需要適應這樣的新的架構需求。分散式的平行算法 (DMP)，是指每一個處理器有它自己的記憶體和 I/O，而且他們自己通過網路(網路位址)來相互交換資料。

什麼情況下，為什麼要使用 DMP 的方式？

硬體環境

有很多的工作站；
多處理器, 而且有很多的 I/O 的通道。

工程問題

計算量非常大的有限元的模型；
計算非常寬的頻率範圍。

好處

減少計算運行時間；
需要更少的資源。

Greater China
ME&S Service Team
PRC Helpdesk (Mandarin): 800-810-1970
Taiwan Helpdesk (Mandarin): 00801-86-1970
HK Helpdesk (Cantonese): 852-2230-3322
Helpdesk Email: helpdesk_cn.plm@siemens.com
Global Technical Access Center: <http://support.ugs.com>
Siemens PLM Software Web Site: <http://www.ugs.com>
Siemens PLM Software (China) Web Site: <http://www.ugs.com.cn>

~~~~~  
此e-mail newsletter 僅提供給享有產品支援與維護的Siemens PLM 軟體用戶。當您發現問題或希望棄訂，請發送郵件至 [helpdesk\\_cn.plm@siemens.com](mailto:helpdesk_cn.plm@siemens.com)與我們聯繫，如棄訂，請在標題欄中注明“棄訂”  
~~~~~