

Siemens PLM Software 技術技巧及新聞

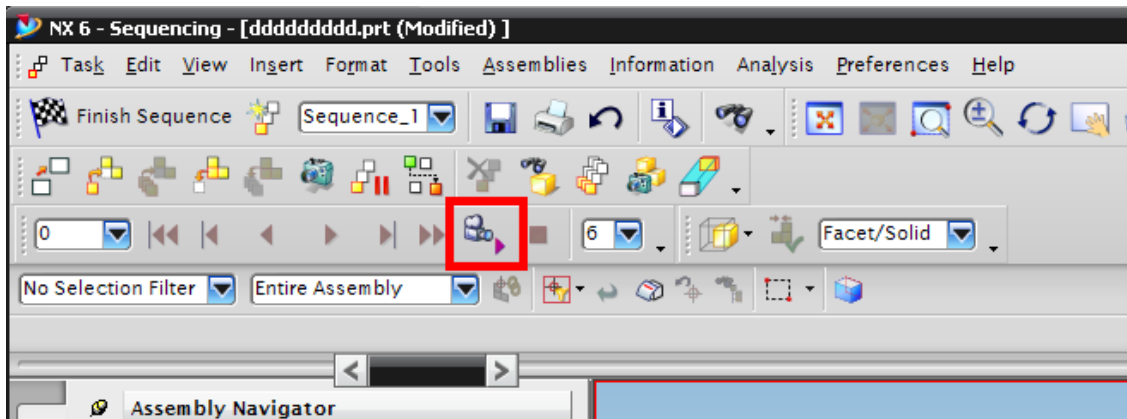
歡迎流覽《Siemens PLM Software 技術技巧及新聞》，希望它能成為 Siemens PLM Software 技術支援團隊將 Siemens PLM Software 最新產品更新、技術技巧及新聞傳遞給用戶的一種途徑

Date: 03 Jul. 2009

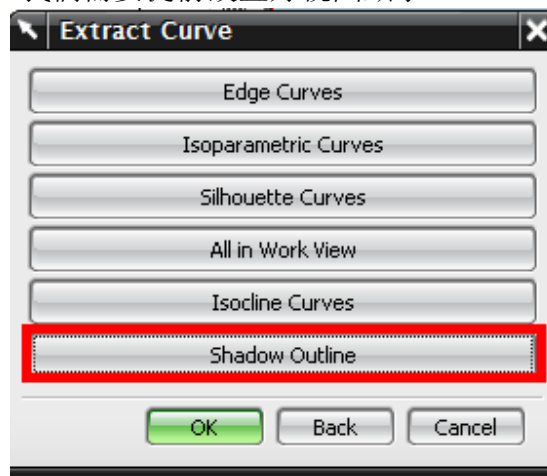
NX Tips

1. 從 Assembly sequence 中直接輸出動畫文件

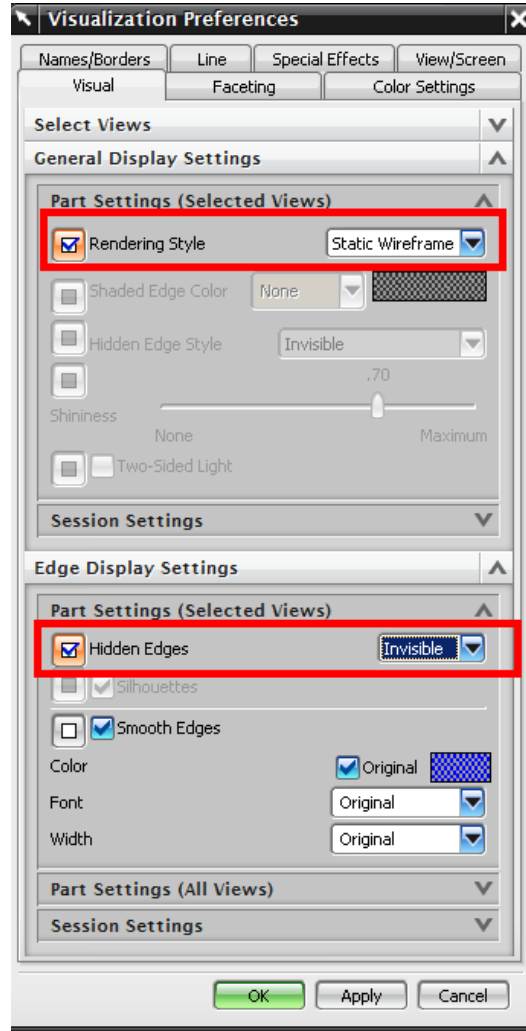
現在我們可以直接從 Assembly Sequence 中輸出動畫到 AVI 文件中，具體操作如下圖。

**2. Extract - Shadow Outline 抽取外輪廓線**

要抽取模型的外輪廓線，我們需要提前設置好視圖顯示



選擇 “Preferences --> Visualization” 下的 Visual 表單

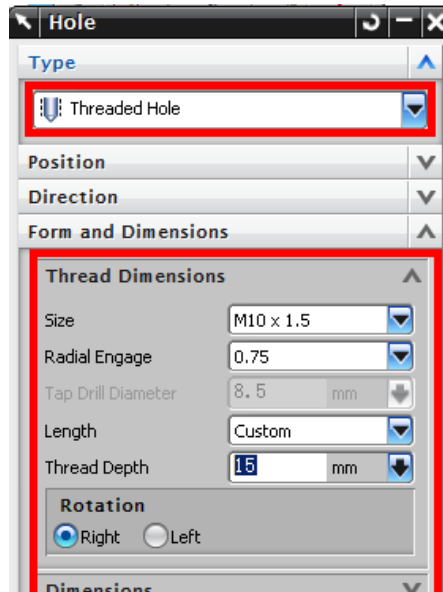


在 Rendering Style 中設置為 Static Wireframe, 在 “Edge Display Settings” 中將 “Hidden Edges pull down” 從 “Visible” 設置為 “Invisible”.

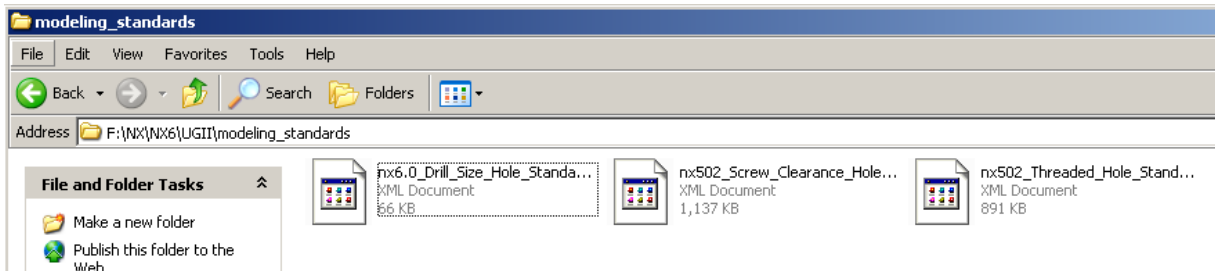
現在可以順利的抽取外輪廓線 shadow outline 了。

3. 定義 Hole features 中的默認標準參數

下面將介紹如何給 Drill Size Hole, Screw Clearance Hole 和 Threaded Hole 特征定義默認的標準參數。



1. 找到 UGII_BASE_DIR\ugii\modeling_standards 目錄.
2. 打開需要編輯的 XML 文件:
 - nx502_Screw_Clearance_Hole_Standard.xml
 - nx502_Threaded_Hole_Standard.xml
 - nx6_Drill_Size_Hole_Standard.xml



3. 編輯需要修改的參數

Note:

必須保持格式不變

```

nx502_Threaded_Hole_Standard.xml - Notepad
File Edit Format View Help
<?xml version="1.0" encoding="UTF-8" standalone="yes"?>
<ROOT>
  <ThreadedHole Standard="Metric Coarse" Unit="Metric" Size="M1.0 x 0.25"
  RadialEngage="0.75" MajorDiameter="1" MinorDiameter="0.729" TapDrillDia="11.75"
  Pitch="0.25" Angle="60" NumStarts="1" Tapered="0" EndCondition="0" Method="CUT"
  Callout="M1.0 x 0.25" HoleDepth="2" ThreadDepth="1.5" HoleTipAngle="118"
  ReliefDiameter="1" ReliefDepth="0.5" ReliefTipAngle="118" ReliefChamferAngle="45"
  ReliefChamferOffset="0.08" StartChamferDiameter="1" StartChamferAngle="45"
  EndChamferDiameter="1" EndChamferAngle="45" ThreadForm="M Profile"/>
    
```



4. 如果使用 Excel 作為編輯器, 選擇 Data→XML→Export 把 XLS 轉換為 XML.
5. 保存修改後的文件到指定目錄

如果保存到 UGII_BASE_DIR\ugii\modeling_standards 目錄, 請直接看第 7 步.

6. 設置環境變量指向修改存盤過的文件
 - UGII_SCREW_CLEARANCE_HOLE_STANDARD_DIR
 - UGII_THREADED_HOLE_STANDARD_DIR
 - UGII_DRILL_SIZE_HOLE_STANDARD_DIR

7. 重新啓動 NX

現在新建孔特征的時候, 默認參數將會根據我們訂制的文件執行。

Greater China

ME&S Service Team

PRC Helpdesk (Mandarin): 800-810-1970

Taiwan Helpdesk (Mandarin): 00801-86-1970

HK Helpdesk (Cantonese): 852-2230-3322

Helpdesk Email: helpdesk_cn.plm@siemens.com

Global Technical Access Center: <http://support.ugs.com>

Siemens PLM Software Web Site: <http://www.plm.automation.siemens.com>

Siemens PLM Software (China) Web Site: http://www.plm.automation.siemens.com/zh_cn/

~~~~~  
此 e-mail newsletter 僅提供給享有產品支援與維護的 Siemens PLM 軟體用戶。當您發現問題或希望棄訂, 請發送郵件至 [helpdesk\\_cn.plm@siemens.com](mailto:helpdesk_cn.plm@siemens.com) 聯繫, 如棄訂, 請在標題欄中注明“棄訂”  
~~~~~